

SY750H | SY980H

SANY

Quality Changes the World



WAHRE GRÖSSE

LEISTUNG MAXIMIEREN. BETRIEBSKOSTEN MINIMIEREN.

BAUMASCHINEN



RAUPENBAGGER **SY750H | SY980H**

Motor
CUMMINS X15 / SCANIA DC15

Leistung
391 kW / 1 800 U/min
478 kW / 1 900 U/min

Löffelkapazität
5,0 m³ / 6,5 m³

Betriebsgewicht
78 500 kg / 95 000 kg

SANY

Für anspruchsvolle Aufgaben braucht man einen erstklassigen Partner

Qualität kommt von Erfahrung. Und von neuen Ideen. Deshalb bringen wir bei SANY diese beiden wichtigen Faktoren zusammen. Denn wir sind einer der führenden Hersteller mit weit über **500 000** produzierten Baggern weltweit. So können Sie sich jederzeit auf ausgereifte, in der Praxis bewährte Produkte verlassen. Beispielhafte **5–7%** unseres jährlichen Umsatzes fließen in Forschung und Entwicklung. Deshalb geben wir Ihnen nicht nur unser Wort, sondern auch unsere außergewöhnliche **5-Jahres-Garantie** darauf, wie leistungsstark und robust unsere Produkte sind.

> 500 000
PRODUZIERTE BAGGER
WELTWEIT

5–7%
UMSATZ FÜR FORSCHUNG
UND ENTWICKLUNG

5 JAHRE
GARANTIE*

Quality Changes the World

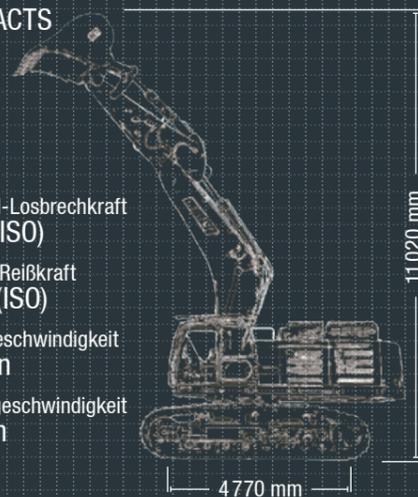
* Nur bei teilnehmenden Händlern



SY750H | SY980H

SY750H HARD FACTS

Max. Löffel-Losbrechkraft
410 kN (ISO)
Max. Stiel-Reißkraft
354 kN (ISO)
Schwenkgeschwindigkeit
7,2 U/min
Max. Fahrgeschwindigkeit
4,5 km/h



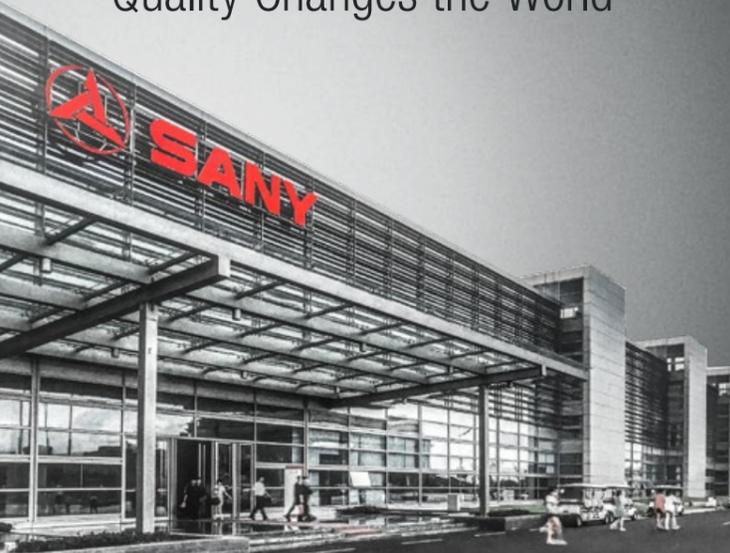
SY980H HARD FACTS

Max. Löffel-Losbrechkraft
495 kN (ISO)
Max. Stiel-Reißkraft
469 kN (ISO)
Schwenkgeschwindigkeit
7 U/min
Max. Fahrgeschwindigkeit
4,2 km/h



DENKEN SIE GROSS

Erde, Gestein, Kies oder Sand – wo immer es darum geht, große Mengen zu bewegen, sind die SANY Raupenbagger SY750H und SY980H in ihrem Element. Sie sind speziell auf die Anforderungen von Massenaushub zugeschnitten und verbinden bei Gewinnung und Abbau höchste Effizienz mit überzeugender Wirtschaftlichkeit. Die außergewöhnliche Performance der Hydraulik gewährleistet hohe Losbrechkraft und sorgt für ein optimales Arbeitsergebnis. Daneben haben die beiden Kraftpakete von SANY noch einen weiteren Trumpf im Ärmel: Sorgfältige Verarbeitung, hochwertige Materialien und robuste Konstruktion garantieren Zuverlässigkeit und Haltbarkeit auch bei härtesten Einsatzbedingungen.



VON GRUND AUF ROBUST

Von der Entwicklung über die eingesetzten Materialien bis zur Produktion ist alles auf strengste Einsatzbedingungen ausgerichtet. Hochentwickelte Schweißverfahren einschließlich der Optimierung der Schweißnahtformung und Wurzelschweißung mit tiefem Einbrand sichern die Langlebigkeit der Konstruktion. Der verstärkte untere Rahmen mit 16 (SY750H) und 18 (SY980H) Laufrollen sichert die Widerstandsfähigkeit beim Bewegen in rauen Umgebungen. Auch die Abdeckungen sind auf extreme Bedingungen ausgelegt.



VERARBEITUNG

Hart im Nehmen – Eine sorgfältige Verarbeitung und exakt gesetzte Schweißnähte sichern die Belastbarkeit und zuverlässige Einsatzbereitschaft. So erhöht die hochfeste Struktur des Auslegers und des Arms die Lebensdauer dieser Komponenten auf 20 000 Stunden und mehr.

DIMENSION

Große Reichweite – Die Standardgrößen von Ausleger und Arm für den Massenaushub betragen für den SY750H 7 m bzw. 3 m. Optional ist eine Tiefbauausrüstung mit 7,8 m bzw. 3,6 m erhältlich. Für den SY980H sind Massenaushubausleger und Arm mit 7,25 m bzw. 2,92 m Standard.

ÖKONOMIE

Entscheidend produktiver – Das hochmoderne Load-Sensing-Hydrauliksystem und die proportionale Hilfshydraulik erhöhen die Arbeitsgeschwindigkeit bei gleichzeitiger Senkung des Verbrauchs. Optional kann ein einfacher oder doppelt wirkender Proportionalkreislauf installiert werden, der eine noch sanftere und präzisere Steuerung der Anbaugeräte ermöglicht.

ÖKONOMIE

Mehr Power, mehr Möglichkeiten

Die drei wählbaren Modi Low, Standard und High sorgen für eine Einstellung der optimalen Arbeitsleistung in Bezug auf Geschwindigkeit und Kraftstoffeffizienz. Der elektronisch überwachte Lüfter stimmt den Kühlbedarf automatisch auf die Umgebungsbedingungen ab und erhöht die Lüfterdrehzahl, wenn es notwendig ist.

Unsere Highlights – Ihre SANY Plus-Vorteile:

- + Komfortable, groß dimensionierte Fahrerkabine
- + Umfassende Programmiermöglichkeit für Anbaugeräte
- + 10“-Touchscreen-Display
- + 2 proportionale Steuerkreise
- + Flexible, individuelle Konfiguration
- + Power-Boost-Funktion für zusätzliche Kraft



SICHERHEIT

Sicherheit für Mensch und Maschine

Vor allem für die Kabine wurden die Sicherheitsmerkmale noch einmal deutlich optimiert. Zu den Maßnahmen gehören unter anderem ein Not-Aus-Schalter und eine Anti-Rutsch-Abdeckung. Auch eine Störungserkennung und eine intelligente Fehlersuche mit Diagnosefunktion sind mit an Bord.

Für beste Sichtverhältnisse zuständig sind neben der Kamera im Heckbereich sowie der Kamera seitlich rechts die im Vergleich zum Vorgängermodell rund 10 % größere Frontscheibe. Ergänzt wird dies von einer Rundum-LED-Beleuchtung, die dem Bediener auch bei schlechten Lichtverhältnissen beste Sicht auf die Arbeitsumgebung bietet. Die wartungsfreie LED-Technik überzeugt mit einem geringen Stromverbrauch – das schont die Batterie. Ebenfalls zu mehr Sicherheit tragen die ab Werk an allen relevanten Zylindern verbauten Sicherheitsventile bei.



SICHERHEIT

Beste Aussichten – Eine Kamera im Heckbereich und eine weitere seitlich rechts liefern dem Fahrer ein umfassendes Bild der Arbeitsumgebung. Optional ist ein 360°-Kamera-System verfügbar. Bei schlechten Lichtverhältnissen sorgt die Rundum-LED-Lichtanlage für die entsprechende Helligkeit.

KOMPONENTEN

Überragender Wirkungsgrad – Hohe Produktivität und niedrigerer Treibstoffverbrauch kommen nicht von ungefähr. Beim SY750H sind dafür die Kawasaki-Hydraulik und der wassergekühlte 6-Zylinder-Motor X15 von CUMMINS zuständig. Beim SY980H sind ein Rexroth-Hydrauliksystem und ein wassergekühlter SCANIA-8-Zylinder verbaut.

BEDIENKOMFORT

Lieblingsarbeitsplatz – Die große, komplett neu designte Fahrerkabine überzeugt mit zahlreichen Features. Dazu gehören zum Beispiel der schlüssellose Start/Stopp, ein luftgefederter Komfortsitz, ein 10“-Touchscreen-Display und die Bedienung auf Knopfdruck.

Absolute Zuverlässigkeit – für ein gutes Gefühl!

Die 5-Jahres-Garantie* von SANY gibt Ihnen die Sicherheit, dass Sie sich voll und ganz auf Ihre Ausrüstung verlassen können.



* Mit den teilnehmenden Partnern



BEDIENKOMFORT

EIN ARBEITSPLATZ, VIEL KOMFORT

Die geräumige Kabine ist komplett neu überarbeitet und auf ermüdungsfreies und sicheres Arbeiten abgestimmt. Nach außen gut abgeschirmt gegen Lärm und Staub, Hitze oder Kälte, bietet sie im Innern einen Arbeitsplatz, der keine Wünsche offenlässt: Der luftgefederte Deluxe-Sitz ist ergonomisch geformt und vielfach verstellbar. Das erlaubt eine exakte Anpassung an den jeweiligen Bediener.

Auch viele weitere Komponenten werden über den zentralen Monitor gesteuert: Klimaanlage, Radio, Beleuchtung und andere multifunktionale Steuerelemente sind integriert. Das reduziert die Anzahl der Tasten und Schalter und macht die Bedienung außergewöhnlich einfach und sicher.

Der große 10“-Touchscreen-Monitor – einer der größten auf dem Markt – verfügt unter anderem über eine voll anpassbare Eingabe für Anbaugeräte. Der Fahrer kann so die Vorteile intelligenter Technologien nutzen.



BEDIENKOMFORT

Prima Klima

Der Wirkungsgrad der Klimaanlage wurde um 10 % erhöht – das sorgt für ein optimales Klima auch bei extremen Witterungsbedingungen. Dazu tragen außerdem die vergrößerte Luftaustrittsfläche und die optimierte Anordnung der Ölradiatoren bei. Das minimiert die Wärmeabstrahlung in die Kabine, verbessert damit den thermischen Komfort und minimiert die Geräuschentwicklung.



KOMPONENTEN

Hydraulik – die macht mächtig Druck

Das hochmoderne Load-Sensing-Hydrauliksystem und die proportionale Hilfshydraulik bringen die Kraft zum bewegenden Material. Das Kawasaki-Modul mit elektrischer Steuerung gewährleistet eine hohe Grabeffizienz und damit eine überzeugende Produktivität. Diese wird durch eine proportionale Zusatzhydraulik weiter gesteigert.

Optional kann ein einfach oder doppelt wirkender Proportionalkreislauf installiert werden, der eine besonders sanfte und präzise Steuerung der Anbaugeräte erlaubt.



BEDIENKOMFORT

Wartung leicht gemacht

Der mühelose Zugang zu allen relevanten Wartungspunkten spart Zeit und Aufwand bei Wartungsarbeiten. Praktisch und sicher: Motorhaube und Werkzeugkastenabdeckung sind mit Gasfedern ausgestattet, die ein müheloses Öffnen ermöglichen. Einfach und schnell geht auch das Tanken von der Hand. Eine integrierte Kraftstofftankpumpe mit automatischer Abschaltung macht's möglich.



KOMPONENTEN

Kraftpakete unter sich

Wenn es um die Motorleistung geht, dann macht den beiden Neuen von SANY so schnell keiner etwas vor. Der SY750H ist ausgestattet mit einem CUMMINS-X15-Hochleistungsmotor. Das 6-Zylinder-Reihenaggregat überzeugt durch sein dynamisches Ansprechverhalten und den hohen Wirkungsgrad.

Der SY980H baut auf einen SCANIA-DC15-Hochleistungsmotor mit 8 Zylindern. Damit setzt er in Sachen Durchzug und Drehmoment Maßstäbe in seiner Klasse und hält ausreichende Leistungsreserven für höchste Lastanforderungen bereit, wie zum Beispiel im Bergbaubetrieb.

Beide Maschinen verfügen über eine fortschrittliche Abgas-technik (DOC+DPF+SCR). Dadurch wird die Verbrennung optimiert und die Stickoxidumwandlungsrate noch einmal verbessert. Eine weitere Gemeinsamkeit beider Maschinen ist die perfekte Abstimmung von Hydrauliksystem und Motorleistung. Das minimiert Systemverluste und sichert Höchstleistung bei minimalem Kraftstoffverbrauch.



MOTOR	SY750H	SY980H
Modell	CUMMINS X15	SCANIA DC15
Typ	Wassergekühlt, 6 Zylinder, mit Common-Rail-Einspritzung, AdBlue	Wassergekühlt, 8 Zylinder, mit Common-Rail-Einspritzung, AdBlue
Abgasstufe	Stage V	Stage V
Leistung	391 kW / 1 800 U/min	478 kW / 1 900 U/min
Max. Drehmoment	2 373 Nm / 1 400 U/min	3 260 Nm / 1 400 U/min
Hubraum	14 900 ccm	16 400 ccm
Batterie	2 × 12 V / 200 Ah	2 × 12 V / 200 Ah

HYDRAULIKSYSTEM	SY750H	SY980H
Hauptpumpe	2 × Verstell-Axialkolbenpumpen, mit elektrischer Regelung	1 × Verstell-Axialkolbenpumpe, mit elektrischer Regelung
Max. Ölfluss	2 × 504 l/min	2 × 565 l/min
Fahrtrieb	Verstell-Axialkolbenmotor	Verstell-Axialkolbenmotor
Schwenkmotor	Axialkolbenmotor	Axialkolbenmotor

SERVICEFÜLLMENGEN	SY750H	SY980H
Kraftstofftank	940 l	1 180 l
Motor Kühlmittel	75 l	85 l
Motoröl	40 l	40 – 50 l
Fahrtrieb (pro Seite)	16 l	15 l
AdBlue-Tank	1 000 l	1 100 l
Hydrauliksystem	100 l	100 l
Hydrauliköltank	680 l	820 l

LEISTUNG	SY750H	SY980H
Schwenngeschwindigkeit	7,2 U/min	7 U/min
Max. Fahrgeschwindigkeiten	Schnell 4,5 km/h, langsam 2,9 km/h	Schnell 4,2 km/h, langsam 2,8 km/h
Max. Traktionskraft	547 kN	668 kN
Steigvermögen	35°	35°
Löffelkapazität	5,0 m³	6,5 m³
Bodendruck	1,16 kg/cm²	1,35 kg/cm²
Max. Löffel-Losbrechkraft ISO	410 kN	495 kN
Max. Stiel-Reißkraft ISO	354 kN	469 kN

UNTER- UND OBERWAGEN	SY750H	SY980H
Auslegerlänge	7 000 / 7 800 mm	7 250 mm
Stiellänge	3 000 / 3 600 mm	2 920 mm
Laufrollen	16	18
Stützrollen	6	6
Schwenkwerk	Planetengetriebe angetrieben durch einen Axialkolbenmotor, automatische Feststellbremse wird hydraulisch gelöst	Planetengetriebe angetrieben durch einen Axialkolbenmotor, automatische Feststellbremse wird hydraulisch gelöst

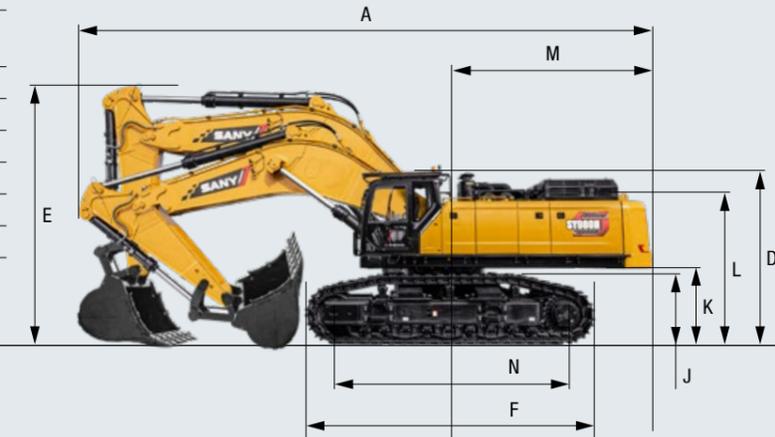
BETRIEBSGEWICHT	SY750H	SY980H
Betriebsgewicht	78 500 kg	95 000 kg

DRUCKBEGRENZUNGSVENTILE	SY750H	SY980H
Auslegerkreis	343 bar	343 bar
Schwenkkreis	285 bar	285 bar
Fahrkreis	343 bar	343 bar
Vorsteuerkreis	39 bar	39 bar

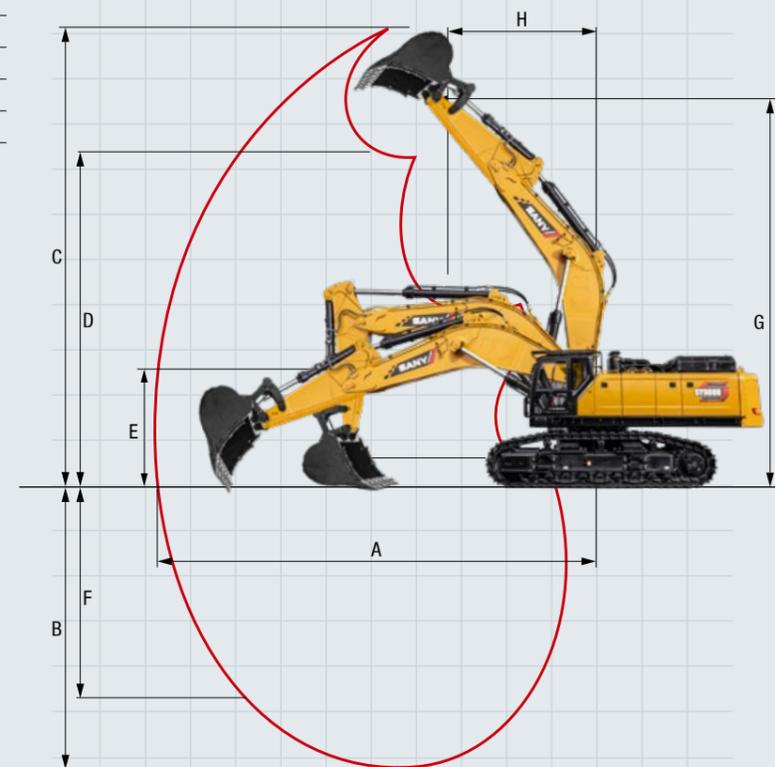
Lastpunkt-höhe	Radius				Max. Reichweite						
	4,5 m	6,0 m	7,5 m	9,0 m	Kapazität						
7,5 m kg	16937 16937				16605	16605	8481				
6,0 m kg	31260	26514	17778	17778	16459	16459	16397	16397	9200		
4,5 m kg	23021	23021	19131	19131	16948	16948	16394	13971	9630		
3,0 m kg	25656	25656	20538	20538	17600	15061	16492	13278	9811		
1,5 m kg	27281	27281	21560	21560	18059	14725	16694	13186	9756		
Bodenlinie kg	29459	29459	27550	27550	21853	18609	17978	14524	16895	13610	9461
-1,5 m kg	33823	33823	26471	26471	21120	21120			17030	17030	8903
-3,0 m kg	29873	29873	23825	23825	18745	18745			16955	16955	8024
-4,5 m kg	23394	23394	18491	18491					16202	16202	6698

Lastpunkt-höhe	Radius				Max. Reichweite					
	4,0 m	6,0 m	7,0 m	9,0 m	10,0 m					
7,5 m kg	23281 23281				21284	21284	19037	19037		
6,5 m kg	24896 24896				22244	22244	19112	19112		
4,5 m kg	28932 28932				24743	24743	19901	19901	18419	18419
2,5 m kg	31804 31804				26764	26764	20664	20664	18593	18593
1,5 m kg	32171 32171				27182	27182	20773	20773	18413	18413
Bodenlinie kg	31820 31820				27092	27092	20558	20558	16550	16550
-1,5 m kg	36428	36428	29139	29139	25160	25160	18359	18359		
-2,5 m kg	34120	34120	26676	26676	23063	23063				
-4,5 m kg	22284	22284	17706	17706	13275	13275				

ABMESSUNGEN	SY750H	SY980H
A Gesamtlänge	12 879 mm	13 930 mm
B Gesamtbreite	3 430 mm	3 400 mm
C Gesamtbreite des Oberwagens	4 981 mm	5 300 mm
D Gesamthöhe über Kabine	3 795 mm	3 860 mm
E Gesamthöhe des Auslegers	4 981 mm	5 463 mm
F Unterwagenlänge	5 986 mm	6 350 mm
G Spurweite	3 380 mm	3 510 mm
H Kettenhöhe	n.a.	n.a.
I Kettenplattenbreite	650 mm	650 mm
J Min. Bodenfreiheit	892 mm	945 mm
K Bodenfreiheit Heckgewicht	1 538 mm	1 637 mm
L Motorhaubenhöhe	3 562 mm	3 690 mm
M Heckschwenkradius	4 175 mm	4 847 mm
N Abstand (Mitte) Kettenrad zu Leitrad	4 770 mm	5 070 mm



ARBEITSBEREICH	SY750H	SY980H
A Max. Reichweite	12 100 mm	12 557 mm
B Max. Grabtiefe	7 580 mm	7 062 mm
C Max. Reichhöhe	11 020 mm	12 420 mm
D Max. Schütthöhe	7 170 mm	8 000 mm
E Min. Schütthöhe	n.a.	n.a.
F Max. Grabtiefe vertikale Wand	4 890 mm	4 520 mm
G Gesamthöhe bei min. Schwenkradius	n.a.	10 580 mm
H Min. Schwenkradius	5 390 mm	4 847 mm



Umfassend ausgestattet, individuell konfigurierbar

Bereits ab Werk stecken die beiden Kraftpakete voll mit zahlreichen Features, die die Arbeit leichter und effizienter machen. Darüber hinaus bietet SANY zusätzliche Möglichkeiten, um die Maschinen an die jeweiligen Anforderungen vor Ort individuell anzupassen.



BEDIENKOMFORT / KABINE

Luftgefederter Sitz	●
Heizung	●
Klimaautomatik*	●
Radio mit Lautsprecher	●
10"-Touchscreen-Display	●
12-V-Anschluss	●
Armlehnen, einstellbar	●
Zusatzsteuerkreis 1 auf Fußpedal	●
Zusatzsteuerkreis 2 auf Joystick	●
Dachfenster aufstellbar	●
Integriertes Kühlfach	●
Innenraumbelichtung	●

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Sicherheitsventile inkl. Überlastwarneinrichtung an Arm und Stiel	●
Rotationskreis (schwarz/weiß) auf Joystick inkl. Verrohrung	●
Ölflussmenge einstellbar für Anbaugeräte	●
Öldruck einstellbar für Anbaugeräte	●

UNTERWAGEN

Zurrösen	●
Schwere Ausführung	●
Stahlkette 650 mm	●

SICHERHEIT

Batterietrennschalter	●
Fahralarm	●
Rundumkennleuchte	●
2 Kameras	●
360°-Kamerasystem	●
Abschließbare Hauben	●

ARBEITSBELUCHTUNG

Arbeitscheinwerfer LED – Dach vorne	●
Arbeitscheinwerfer LED – Ausleger	●
Arbeitscheinwerfer LED – Plattform	●
Arbeitscheinwerfer LED – Dach hinten	●

MOTOR

Automatische Drehzahlanspassung	●
DOC	●
DPF	●
Dieselfilter	●

HYDRAULIKSYSTEM

Verrohrung für Zusatzsteuerkreis 1	●
Verrohrung für Zusatzsteuerkreis 2	●
2 Fahrgeschwindigkeiten	●
Schwenkbremse	●
Hauptfilter	●

Standardausstattung ● Sonderoption ●

Die Standard- und Sonderoptionen weichen je nach Auslieferungsland voneinander ab. Bitte wenden Sie sich bei Fragen direkt an Ihren Händler.
* Die Klimaanlage enthält fluoridierte Treibhausgase. Kältemitteltyp: HFC-134a, Treibhauspotenzial: 1 430, Menge: 0,9 kg, CO₂e: 1,29 t

Die Teileversorgung – schnell und zuverlässig

Mit dem Kauf eines SANY Raupenbaggers haben Sie eine Investition in die Zukunft getätigt. Die schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen garantiert Ihnen geringe Stillstand- oder Ausfallzeiten.



EIN SERVICE, AUF DEN SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

Genauso wie bei unseren Baggern stellen wir auch bei unseren Serviceprodukten hohe Ansprüche an Qualität und Zuverlässigkeit. Das unterstreicht die Leistung unserer Geräte hinsichtlich ihrer Langlebigkeit und ihres guten Preis-Leistungs-Verhältnisses.

Denn die Wartung ist mit entscheidend für die Effizienz, Wirtschaftlichkeit und Sicherheit. Ihr SANY Händler unterstützt Sie gerne mit einem umfassenden Service, um sicherzustellen, dass Ihre Maschine effizient und dauerhaft arbeitet.

SANY – flexibel, schnell und immer für Sie da

Schnelle Hilfe, eine zielführende Beratung und die zuverlässige Versorgung mit Originalteilen – das verstehen wir unter einem Premium-Service.



Ihre SANY Plus-Vorteile:

- Schnelle Versorgung durch das Zentrallager in der Nähe von Köln
- Mehr als 15 000 Ersatzteile für eine hohe Zuverlässigkeit Ihrer Maschine
- Experten-Know-how für eine optimale Versorgung Ihrer Maschine
- Unsere Händler sind durch das spezielle SANY Schulungsprogramm bei allen technischen Herausforderungen auf dem neuesten Stand.

Lückenlos und schwarz auf weiß

Für alle SANY Raupenbagger stehen Ihnen Handbücher und Dokumente zur Verfügung, die Sie beim Betrieb, bei Wartung, Service und Reparatur unterstützen: Dazu gehören Betriebs- und Wartungsanleitungen und technische Spezifikationen.



EIN ECHTER GEWINN IN DER GEWINNUNG

Wo immer große Mengen an Material bewegt werden müssen – die schweren SANY Raupenbagger werden mit ihren exzellenten Grab- und Ladekapazitäten zu einem relevanten Wettbewerbsvorteil. Ihre starken, wirtschaftlichen Motoren, bewährte Markenkomponenten und die speziell für härteste Bedingungen ausgelegte Konstruktion geben Anwendern die Sicherheit von höchster Zuverlässigkeit bei niedrigen Betriebskosten.



HART IM NEHMEN

Die Verwendung von hochfestem Stahl, hochfesten Schmiedeteilen und verschleißfestem Stahlblech gewährleistet, dass die SANY Bagger besonders hart im Nehmen sind und dauerhaft größten Belastungen standhalten.

GROSSE REICHWEITE

Ob in die Höhe oder in die Tiefe – mit bis zu 7,8 m Auslegerlänge und 3,6 m Armlänge verfügen die beiden SANY Kraftpakete über eine beispielhafte Reichweite. Damit stellen sie sicher, dass sie im Kieswerk, im Steinbruch oder beim Massenaushub viel bewegen, ohne selbst viel bewegt werden zu müssen.

LIEBLINGSARBEITSPLATZ

In der neu gestalteten Fahrerkabine ist nicht nur viel Platz, hier stecken auch jede Menge große und kleine Features drin, die das Arbeiten ein ganzes Stück sicherer und komfortabler machen: vom luftgefederten Komfortsitz über die neue, leistungsstarke Klimaanlage bis hin zu einer besonders effektiven Abschirmung gegen Staub, Hitze und Lärm.

BESTE AUSSICHTEN

Einer der wichtigsten Sicherheitsaspekte ist eine gute Rundumsicht. Das garantieren eine 10 % größere Frontscheibe sowie zwei Kameras. Optional ist ein 360°-Kamerasystem verfügbar. Ebenfalls ein Stück mehr Sicherheit: die um 30 % verstärkte Kabine.

ÜBERRAGENDER WIRKUNGSGRAD

Kräftig zupacken zu können halten wir für selbstverständlich. So wurde beispielsweise der Wirkungsgrad beim SY980H-Antrieb um rund 10 % verbessert. Dieser verfügt über eine vollelektronische Steuerung mit integrierter Anpassungstechnologie sowie einer unabhängigen Öl- und Wasserkühlersteuerung.

ENTSCHEIDEND PRODUKTIVER

Zwei SANY-eigene Entwicklungen tragen maßgeblich zu einer höheren Arbeitseffizienz und niedrigerem Kraftstoffverbrauch bei: Das „Positive Flow System“ und das intelligente Steuersystem der DOMSC-Motorpumpe sind perfekt aufeinander abgestimmt und verbinden Kraft und Dynamik auf effiziente Weise.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS SY750H

Motor	CUMMINS X15
Leistung	391 kW / 1 800 U/min
Max. Drehmoment	2 373 Nm / 1 400 U/min
Max. Fahrgeschwindigkeit	4,5 km/h
Schwenkgeschwindigkeit	7,2 U/min
Hauptpumpe	2 × Verstell-Axialkolbenpumpen, mit elektrischer Regelung
Max. Ölfluss	2 × 504 l/min

TECHNISCHE HIGHLIGHTS SY980H

Motor	SCANIA DC15
Leistung	478 kW / 1 900 U/min
Max. Drehmoment	3 260 Nm / 1 400 U/min
Max. Fahrgeschwindigkeit	4,2 km/h
Schwenkgeschwindigkeit	7 U/min
Hauptpumpe	1 × Verstell-Axialkolbenpumpe, mit elektrischer Regelung
Max. Ölfluss	2 × 565 l/min

Nicht alle Produkte sind in allen Märkten erhältlich. Im Rahmen unseres ständigen Verbesserungsprozesses behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen können zusätzliche Optionen enthalten.

SANY

Quality Changes the World

SANY EUROPE GmbH

Sany Allee 1
D-50181 Bedburg
fon +49 2272 90531 100
fax +49 2272 90531 109
info@sanyeurope.com
www.sanyeurope.com